

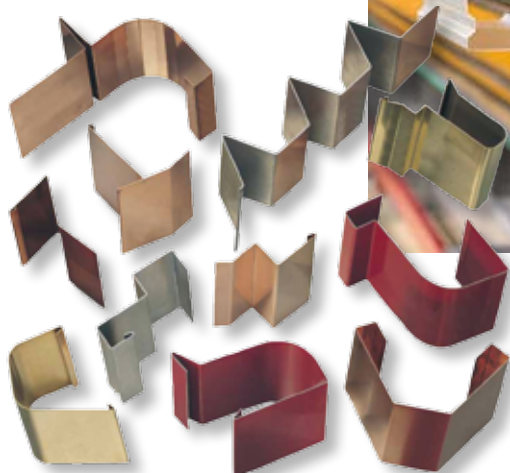
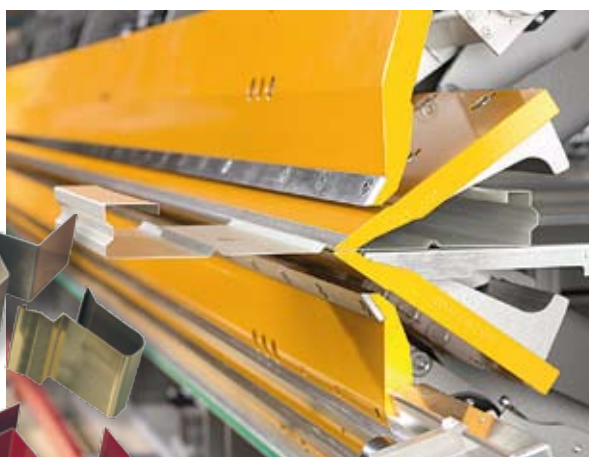


Wie alle Thalmann-Schwenkbiegemaschinen verfügen auch die Doppelbieger der Baureihe TD 150 über die einzigartige Steuerwellentechnologie. Dabei sorgen zwangsgesteuerte und synchronisierte Achsen für einmalig parallele Ergebnisse auf der gesamten Nutzlänge. Übrigens: Die Steuerwellentechnologie wird auch im Flugzeugbau, etwa zur Steuerung der Landeklappen eingesetzt

Schweizer Ideenschmiede

SEIT 50 JAHREN erfüllen Thalmann-Schwenkbiegemaschinen höchste Ansprüche – Maschinenklassiker wie die Thako oder das neue ZR Modell sind Synonym für Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und modernste Technik. Mit den neuen Doppelbiegern geht die Erfolgsgeschichte weiter...

Autor: Marco Cappello*



Pro(viel)falt: Ganz ohne Drehen und Wenden entstehen auf dem Doppelbieger Bauprofile unterschiedlichster Art

Weltweit schwören Kunden und Anwender auf die professionelle Schwenkbiegetechnik der Thalmann Maschinenbau AG. Seit 1960 entwickelt und produziert die im schweizerischen Frauenfeld ansässige Manufaktur Schwenkbiegemaschinen, die selbst in hartem Dreischichtbetrieb zuverlässig arbeiten. Besonders stolz ist das Schweizer Traditionsunternehmens auf die neuen, mit zwei Biegewangen ausgestatteten Thalmann-Doppelbieger. Mit den in der TC- und TD-Baureihe verfügbaren Doppel-Schwenkbiegemaschinen können selbst komplizierte Bauteile in kürzester Zeit

*Marco Cappello ist Mitglied der Thalmann-Geschäftsleitung. Der diplomierte Spengler kennt die Branche aus dem ff.

INFO

Thalmann Doppelbieger TD 150

Wie alle Thalmann Schwenkbiegemaschinen verfügt auch der TD 150 über Steuerwellentechnologie.

Zwangsgesteuerte und mechanisch synchronisierte Achsen sorgen für parallele Biegeergebnisse auf der gesamten Nutzlänge und zwar mit einer Biegegenauigkeit von $\pm 0,5^\circ$. Zahlreiche Optionen wie Längsschneider, Rollformer, Biegeaugen, konischer Anschlag oder Spezialgreifer sind ebenso wie kundenspezifisch abgestimmtes Zubehör erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

- 1,5 mm Biegeleistung
- Klemmwangenöffnung bis zu 150 mm
- Einlegetiefe 1250 mm
- Automatisches Greifersystem
- Vollautomatische Radiusverstellung
- Hochgeschwindigkeits-Hydraulik
- Umfangreiches Sicherheitspaket



Moderne Sicherheitssysteme, beispielsweise an der Rollenschiene, gehören zur Standardausstattung

gekantet werden. Trapezprofile entstehen beispielsweise ohne lästiges Drehen und Wenden der Platinen. Die zuvor zugeschnittenen Bleche werden von pneumatischen Greifern gefasst und exakt positioniert. Moderne CNC-Touchscreen-Steuerungen geben entsprechende Klemm- und Biegeaugen-Impulse, um die zu kantenden Tafeln präzise auf den entsprechenden Winkel zu biegen. Am Ende des vollautomatischen, nach oben und unten erfolgenden Biegezyklus entnimmt der Maschinenbediener lediglich das fertige Profil.

Durch die neue Doppelbiegetechnik sind einerseits sehr hohe Biegegenauigkeiten, Parallelitäten und Gleichlaufenschaften möglich. Andererseits sorgen moderne Hydraulikantriebe für rekordverdächtig kurze Biegeaugenschwenkzeiten. Außerdem bestehen die neuen Doppelbieger mit Features wie minimalen Betriebsgeräuschen, starker Verarbeitung oder speziell entwickelten Steuerprogrammen.

Doppelbiegen – einfach besser

Die Thalmann Doppelbieger-Technolo-

gie ist weder mechanisch noch steuerungstechnisch mit konventioneller Abkanttechnik vergleichbar. Beispielsweise verfügen die Doppelbieger über sieben Achsen, während es bei der klassi- →

ONLINE-EXTRA

Informieren sie sich im Internet über das Thalmann-Portfolio. Eine entsprechende Übersicht beschreibt die Schwenkbiegemaschinen Thako, ZR und Magnum.

www.baumetall.de



Ein flexibles Greifersystem positioniert und transportiert die Platinen. Zudem gibt die CNC-Steuerung exakte Anschlagwerte an die Greifer weiter. Das Ergebnis sind perfekte Profile bei maximaler Wiederholgenauigkeit. Ob komplexe Profilform oder filigrane Profilschenkel – Thalmann-Doppelbieger liefern exakte Ergebnisse



Zu Recht sind die Gebrüder Rolf, Peter und Ruedi Thalmann, Inhaber der Thalmann Maschinenbau AG, sowie Geschäftsführungsmitglied Marco Cappello (2. v. li.) stolz auf ihr Unternehmen. Bestätigt wird dieser Erfolg durch beeindruckende Verkaufszahlen, die mit bislang über 3000 ausgelieferten Maschinen glänzen



schen Langabkantmaschine vom Typ ZR lediglich zwei sind. Ferner wiegt ein 6 m langer Doppelbieger mit etwa 12 t mehr als doppelt so viel wie die ebensolange ZR. Marco Cappello von der Thalmann Geschäftsleitung: „Unsere Doppelbieger der Baureihen TC und TD sind echte Arbeitstiere. Die Maschinen sind so konzipiert, dass selbst harter Dreischichtbetrieb über viele Jahre hinaus möglich ist. Das wartungsfreie, speziell für hohe Kantendrücke ausgelegte Material der Schwingenlager oder der verschleißfreie, reibungsarme Präzisionskugeltisch sowie die gehärteten Bolzen, Gelenk- und Biegegelenklager tragen den hohen Anforderungen in idealer Weise Rechnung. Die innovativen Doppelbieger sind in Längen bis zu 12 m lieferbar.“

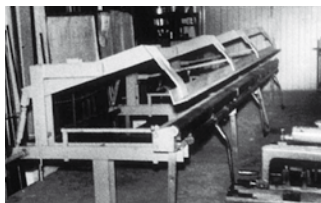
Doppelbiegen speziell für Klempnerfachbetriebe

Die drei verschiedenen TD-Doppelbiegermodelle, welche über Biegeleistungen von 1,25 mm, 1,5 mm und 2,0 mm (Stahl, 400 N/mm²) verfügen, wurden speziell für ambitionierte Fassadenbau- und Klempnerfachbetriebe entwickelt. Wie beim großen Bruder TC 300 überzeugt das Maschinenkonzept mit zahlreichen Vorteilen – allen voran der Steuerwellentechnologie. Zwangsgesteuerte und mechanisch synchronisierte Achsen sorgen für einmalig parallele Biegeergebnisse im Toleranzbereich von 0,04 mm je Kantung und das auf der gesamten Nutzlänge. Die um 15° schräggestellten Biegegelenke erhöhen den Freiraum und damit die Flexibilität bei der Profilgestaltung. Außerdem reduzieren die sanften Achsbewegungen Materialverschleiß und Lärmbelastigung.

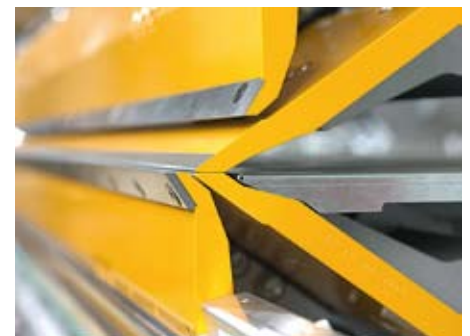
INFO

50 Jahre Schwenkbiegetechnologie in Frauenfeld

Als Otto Thalmann 1948 mit der Gründung seiner Schlosserei den Sprung in die Selbstständigkeit wagte, ahnte er nicht, mit welcher Geschwindigkeit sich diese vom Ein-Mann-Betrieb zur international bekannten Maschinenmanufaktur entwickeln würde. Am Beginn der Erfolgsgeschichte steht die Markteinführung der ersten Thalmann-Abkantmaschine „Standard“ im Jahre 1960. Heute, 50 Jahre später, genießt das Traditionsunternehmen weltweit den Ruf, Kundenanforderungen visionär umzusetzen. Zahlreiche, von Thalmann eigens für spezielle Anwendungsfälle entwickelte Ausstattungsmerkmale, gehören inzwischen zu den Standards im modernen Schwenkbiegemaschinenbau. Neben Serienmaschinen mit bis zu 18,20 m Länge bei Biegeleistungen bis zu 3 mm wurden auch unzählige kundenspezifische Sondermaschinen entwickelt und hergestellt. Auch der Sicherheitsaspekt wird bei Thalmann groß geschrieben, etwa in Bezug auf die neuen EU-Richtlinien. So entwickeln die Maschinenbauer aus Frauenfeld stets neue Sicherheitskonzepte, wie die vorlaufenden Laserschranken an den Maschinenoberwangen. Der zuverlässige Thalmann-Service rundet das Portfolio ab und hält baujahrabhängig nahezu alle Ersatz- und Verschleißteile vor.



Vor 50 Jahren ging Firmengründer Otto Thalmann mit der Abkantmaschine „Standard“ an den Markt. Damals ahnte er nicht, welche Erfolgsgeschichte die Schweizer Ideenschmiede schreiben würde



Schräg angeordnete Biege- und Klemmwangen sorgen für einen größeren Arbeitsbereich und somit für mehr Freiraum vor der Maschine, wodurch bei der Profilgestaltung nahezu keine Grenzen gesetzt werden

