

Meisterliche Spenglerkunst in der Spenglermeisterschule Schweinfurt

Große Kreativität bei individuellen Meisterstücken

Matthias Kaemmer*

Derzeit bereiten sich bei der Handwerkskammer für Unterfranken in Schweinfurt wieder 14 angehende Spenglermeister aus ganz Deutschland auf ihre Meisterprüfung vor. In der Spenglerwerkstatt der Handwerkskammer entstehen dabei Arbeiten, die beispielhaft sind und den Beweis für die Attraktivität des Spenglerhandwerks liefern. Die Meisterschüler entwickeln bei der Ausarbeitung ihrer individuellen Prüfungsstücke große Kreativität und zeigen ein hohes Maß an Engagement. Gute Ergebnisse sind somit zu erwarten.

Den Vorschlag für sein Meisterstück muss jeder Meisterschüler selbst erarbeiten. Vorgegeben sind nur bestimmte Techniken, die zu berücksichtigen sind. Die der eigentlichen Ausführung vorausgehende Planung umfasst die Erstellung von Zeichnungen, Schablonen, Werkzeug- und Materiallisten. Dabei kommt es auf große Sorgfalt und gute Vorbereitung an, was beides entscheidenden Einfluss auf das Ergebnis hat.

Meisterstücke auf der Dach + Wand 2004 und auf der ISH 2005

Besonders gelungene Meisterstücke des Kurses im Winter 2003/2004 hat die Spenglermeisterschule im Mai 2004 auf der Dach + Wand in München einem großen und sehr interessierten Publikum vorgestellt. Sie dokumentieren die hohen Fertigkeiten, die während des Meistervorbereitungslehrgangs vermittelt werden. Auf dem eigenen Messestand wurde auch das fachgerechte Ausführen von Innenraumbekleidungen und die Restaurierung historischer Objekte praktisch vorgeführt und in vielen Gesprächen intensiv diskutiert. Das Ganze ist live nochmals zu erleben vom 15. bis 19. März 2005 auf der ISH in Frankfurt in Halle 6.3, Stand E44. Und auch in dieser Ausgabe von BAUMETALL können sich die Leser schon einmal einen Eindruck vom Ideenreich-

* Der Autor ist Marketingleiter der Spenglermeisterschule Schweinfurt.



Alle Meisterschüler des Winterkurses 2003/2004 und ihre Ausbilder auf einen Blick. Hintere Reihe, stehend (v. l.): Michael Scheu, Andreas Wiedemann, Alexander Suhr, Stefan Tatar, Stefan Deß, Steffen Zobolski, Dominik Dörr, Thomas Koffler, Matthias Roth, Alexander Perc und Katharina Bachmann; vordere Reihe, hockend (v.l.): Jens Scheu, Siegfried Hees, Sebastian Kaidel, Marc Berninger.

Siegfried Hees aus 56370 Attenhausen fertigte als Meisterstück eine Achteck-Schale mit Segmenten aus 0,8 mm dickem Titanzink. Die Segmente sind durchlaufend konvex und konkav gewölbt und innen stumpf durch Tropfenlötnaht verbunden. Das Innenteil hat Siegfried Hees mit abschließendem Wulst gefalzt und gelötet.



Die Fledermausgaube auf dem Pultdach war eine Idee von Dominik Dörr aus Mainz. Für sein Meisterstück verwendete er 0,6 und 0,7 mm dickes Kupfer, die Ausführung erfolgte in Winkel- und Doppelstehfalztechnik. Eine besondere Schwierigkeit war die mehrteilige Kurvenkehle, die konvex und konkav geschwungen ist. Ihre Einzel-

teile sind durch Doppelstehfalze miteinander verbunden. Die Falzabschlüsse am Ortgang und Pultabschluss hat Dominik Dörr eingeführt.



tum der Meisterschüler und deren Können machen.

Mit dem Vorbereitungslehrgang für die Meisterprüfung im Spenglerhandwerk bietet die Spenglermeisterschule Schweinfurt eine attraktive Weiterqualifizierung mit Schwerpunkt Bedachung und Fassadenbekleidung an, die jährlich von November bis März in Schweinfurt durchgeführt wird. Neu ist seit dem Spengler-Meisterkurs im Winter 2004/2005 das Thema „Gestaltung von Innenräumen mit Metall“. Hier sieht die Handwerkskammer für Unterfranken mittelfristig weitere Umsatzpotentiale für das Spenglerhandwerk. „Neben traditionellen Anforderungen vermitteln wir somit den Meisterschülern auch



Ebenfalls nicht ganz einfach war das Meisterstück von Marc Berninger aus 63834 Sulzbach anzufertigen. Es handelt sich um eine achteckige Tischvase, deren einzelne Segmente um 1/8 gedreht sowie konvex und konkav gewölbt sind. Diese bestehen aus 0,7 mm dickem Titanzink, und Marc Berninger hat die Segmente durch Tropfnähte miteinander verbunden, also stumpf gelötet. An der Innenseite haben die Segmente einen Umschlag als Randabschluss zum Innenteil.

Ein besonders hübsches Werk ist das Meisterstück von Alexander Suhr aus 91438 Bad Windsheim. Er liebt offenbar Lurche und andere Reptilien, die im Haus gewöhnlich in einem Terrarium gehalten werden. Für ein solches Terrarium fertigte er ein Podest aus 0,7 mm dickem Kupfer, das er selbst mit Schwefelleber brüniert hat. Der obere und untere Abschluss ist im Kontrast dazu in walzblankem Kupfer ausgeführt. Die konkav geschwungenen Rundungen sind rückseitig WIG-geschweißt, die konvexen Rundungen gefalzt. Besonders liebevoll hat Alexander Suhr in mühevoller Kleinarbeit einen fast lebendechten Lurch aus dem Kupfer der Podestbekleidung herausgetrieben.



Die einzig weibliche Spengler-Meisterkandidatin war Katharina Bachmann aus 91257 Pegnitz/Bronn. Als Motiv für ihr Meisterstück wählte sie einen Regenschirm, der einem Originalschirm sehr ähnlich sieht. Die acht Kupfersegmente des Schirms hat sie durch einfache Falze miteinander verbunden. Den Randabschluss bildet ein gebogenes und genutetes Rohr. Die einzelnen Rohrstücke hat sie durch Löten an den Ecken zusammengefügt. Die Verstrebungen bestehen aus 4 mm dicken Messing-Rundstäben, den Griff hat Katharina Bachmann über zwei Rosetten innen und außen mit dem Schirm verschraubt.



Das Meisterstück von Steffen Zobolski aus 98527 Suhl ist eine 12-teilige Bodenvase aus 0,6 mm dickem Kupfer. Die sechs Segmente der Außenseite hat er durch einfache Stehfalze miteinander verbunden. Innen- und Außenkörper sind geschickt durch einen oberen Wulstabschluss im wahrsten Sinne des Wortes abgerundet.



PERKEO®

HEAVY-DUTY

Qualitätswerkzeuge für Handwerk und Industrie

- Weichlötgeräte
- Hartlötgeräte
- Aufschweißbrenner
- Montagegeräte
- Druckminderer, Sicherungen, Zubehör

Die Experten für Löt- und Schweißtechnik

PERKEO-WERK GMBH+CO.KG Talweg 5 D-71701 Schwieberdingen
Tel: +49 (0) 7150-3 5043-0 Fax: -40 perkeo@perkeo-werk.de www.perkeo-werk.de

IHR SPEZIALIST FÜR DIE UMFORMTECHNIK
Langjährig bekannte Qualität zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis



Stauch-Streckzange SG 1000 ZG, handbetätigt oder stationär auf Spezialstandfuß

STAUCH-STRECK-TECHNIK
ABKANTEN RUNDBIEGEN
SCHNEIDEN

Fragen Sie bei Ihrem Händler nach dem **DINOSAURIER-Programm**

DINOSAURIER-WERKZEUGE GMBH
SCHRÖDERSTR. 21, 22087 HAMBURG
TEL. (0 40) 4 30 71-63, FAX 4 30 71-66
info@dinosaurier-werkzeuge.de
www.dinosaurier-werkzeuge.de

DINO SAURIER®
Blechbearbeitungswerkzeuge

www.birdy-vogelabwehr.de

ZinCuTec®

Wir lassen **Kupfer** und **Zink** schnell alt aussehen!

- patinieren
- oxidieren
- vorwittern

Info: Firma Barboer · Inhaber: Jürgen Lauchitz · Sternensichensweg 9
72622 Nürtingen · Tel.: 07022/998712 · Fax: 07022/998712
E-Mail: Barboer@t-online.de · www.patinierung.de

11. + 12. März Hausmesse bei Fa. Kaufmann in Ulm. Besuchen Sie uns!

Rationell und effektiv



DRACO®
POWER TOOLS

K1-CW/AQS
Coilwagen mit Abroll-, und Querschneideeinrichtung

Jetzt auch zum **Längs-Spalten von Coils!**

MAX DRAENERT
Maschinen für Dach & Wand
Gutenbergstrasse 15-17
D-73779 Deizisau

Tel. 07153-8217-0
Fax 07153-8217-66
info@dracotools.com
www.dracotools.com

IHR PARTNER RUND UM'S DACH

Kling DACH

Schneefangsysteme:

- Metallfalzdächer
- Trapez- und Leistendächer

Befestigungssysteme:
Komplettes Haftprogramm für Metallfalzdächer nach Fachregeln






Kling DACH Kling Spenglerei GmbH · Im Steinach 44 · 87561 Oberstdorf
Telefon: 08322-4531 · Telefax: 08322-7586

„Wer aufhört zu werben, kann genauso gut die Uhr anhalten, um Zeit zu sparen.“
Henry Ford

Anzeigenschluss für BAUMETALL 2/2005 ist am

3. März 2005.

Tel.: (0 54 55) 6 18
Fax: (0 54 55) 6 19
E-Mail: haselbachm@aol.com

Rufen Sie uns an!

das Gespür für Markttrends und deren handwerkliche Umsetzung. Sie sind dadurch besser gerüstet für ihre zukünftigen Aufgaben in leitender Position oder als Unternehmensnachfolger“, so Kursleiter Arno Fell.

Eine Baseballmütze hat sich Jens Scheu aus 74599 Michelbach als Motiv für sein Meisterstück ausgesucht. Sie besteht aus Kupfer und Messing. Im Messingteil des Mützenschirms hat er auch gleich seinen Namen durch eine eigene Treiarbeit verewigt. Mützenschirm und Mützenrand sind mit einer umlaufenden Drahteinlage verstärkt. Die sechsteilige Mütze selbst hat Jens Scheu aus handgetriebenen Einzelsegmenten zusammengefalzt.



Sehr originell ist auch das Meisterstück von Andreas Wiedemann aus 97688 Bad Kissingen und es ist fast Designerpreis-verdächtig. Seine Gießkanne besteht aus Kupfer und Edelstahl. Die Segmente im vorderen Kannenteil hat er durch einfache Falze miteinander verbunden, den Ausgießer aus selbst gefertigten Einzelteilen durch Weichlöten zusammengefügt. Dessen kleinster Durchmesser beträgt 10 mm. Den unteren Abschluss der Gießkanne bildet ein genutetes Edelstahlrohr und auch der Griff besteht aus Edelstahl. Hier ist es allerdings Vollmaterial, das Andreas Wiedemann an den Stoßstellen WIG-geschweißt hat.

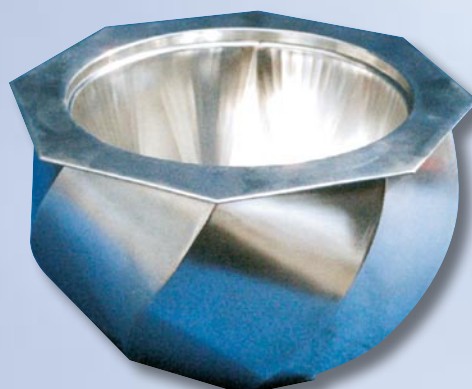
Eine klassische Arbeit lieferte Alexander Perc aus 26605 Aurich für sein Meisterstück. Es ist eine Turmspitze, die er aus 0,6 mm dicken Kupfersegmenten gerundet und gefalzt hat. Die Turmkugel hat Alexander Perc in zwei Teilen von Hand getrieben und mit einem Querfalz verbunden. Auch die Turmspitze ist reinste Handarbeit.



Besonders anspruchsvoll ist das Meisterstück von Stefan Deß aus 92342 Mönning. Seine Wetterstation mit einem achteckigen Grundriss besteht aus Kupfer und Messing. Das sehr aufwendig gestaltete Dach zeigt am unteren Rand gefalzte Wulste und als oberen Abschluss eine kleine handgefertigte Turmspitze. Das Dach mit seinen konvex geschwungenen Rundungen und die senkrechte Bekleidung sind gefalzt. Den unteren Abschluss hat Stefan Deß mit genutetem Vollmaterial gestaltet, dessen Querschnittsfläche viertelkreisförmig ist. Der besondere Clou: Je nach Wetterlage erscheint in der Öffnung der Wetterstation eine andere Figur.



Blumenfreund Matthias Roth aus 63856 Bessenbach hat als Meisterstück einen Blumenübertopf gestaltet. Dieser hat ein Außenteil aus 0,8 mm dicken, um 1/8 gedrehten Titanzinksegmenten mit einer äußerst schwierigen Abwicklung. Das Innenteil mit den Übergängen von achteckig auf rund ist mit der Sickenmaschine abgesetzt. Den oberen Abschluss hat Matthias Roth als Verbund zwischen Innen- und Außenteil verfalzt.



Behalten Sie die Orientierung...



iSH 2005
Frankfurt am Main
15. - 19. 3. 2005

... auf der internationalen Leitmesse für Sanitär, Heizung, Klima

Der offizielle iSH-Katalog 2005 Ihr unverzichtbares Nachschlagewerk für die Messe und die tägliche Berufspraxis

- ✓ Mit vollständigem Ausstellerverzeichnis und Standnummern
- ✓ Mit allen wichtigen Informationen zu den Ausstellern mit Warengruppen
- ✓ Mit allen Kontaktdaten zu den Ausstellern mit Adressen, Kommunikationsdaten und Internet-Adressen
- ✓ Mit detaillierten Hallenplänen und Einzeldarstellung jeder Halle mit Standangaben
- ✓ Mit Platz für Ihre persönlichen Notizen und Terminabsprachen für Ihre individuelle und effektive Messeplanung

Online-Bestellung
+ Service zur iSH 2005
im Internet
www.ish2005.com

Bestellcoupon

Bestellung

Ich bestelle _____ Exemplare vom **offiziellen iSH-Katalog 2005** inkl. Kurzkatalog im Taschenformat zum Preis von € 24,- zzgl. MwSt. und Versand + Verpackung.

Versand nach Deutschland: € 4,-
Versand in EU-Staaten: € 7,-
Versand außerhalb der EU: € 7,-

Auslieferung

Bestellungen werden in der Reihenfolge des Eingangs vorgemerkt. Die Auslieferung des Katalogs erfolgt ab dem 28. Februar 2005.

Lieferanschrift

Firma / Nachname, Vorname _____
z.H. _____
Strasse/Postfach _____ Nr. _____
Land PLZ Ort _____
Telefon _____ Telefax _____
E-Mail _____
Branche / Haupttätigkeitsbereich _____
UST-Id.-Nr./VAT No. _____

✗ Datum _____ Unterschrift _____

Bezahlung

Ich bezahle bequem und sicher per Bankeinzug.

Geldinstitut, Ort

Bankleitzahl _____ Kontonummer _____

✗ Datum _____ Unterschrift _____

Ich bezahle per Kreditkarte

Kartenart (American Express, VISA, Master Card, ...)

Kartennummer □□ / □□
Gültig bis (Monat / Jahr)

Name des Karteninhabers

Kartenprüfnummer (die letzten drei Nummern auf der Kartenrückseite im Unterschriftsfeld)

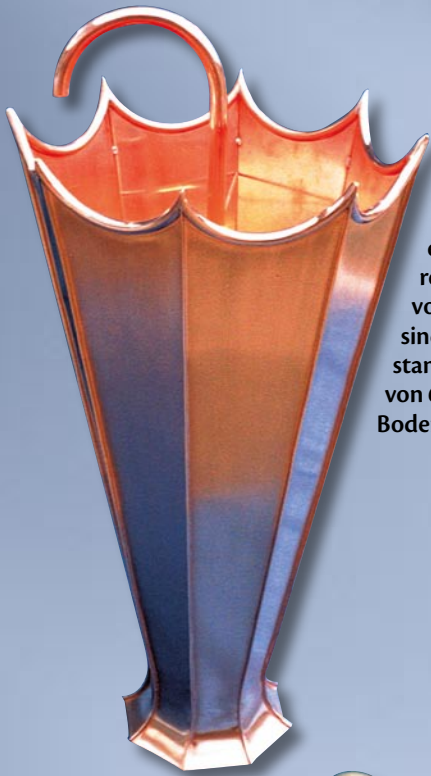
Ich bezahle per Rechnung

Bitte berücksichtigen Sie bei Ihrer Bestellung, dass Lieferungen in Länder außerhalb der EU ausschließlich gegen Vorkasse erfolgen. Vermeiden Sie Lieferverzögerungen durch rechtzeitige Bestellung und Bezahlung oder durch Bezahlung per Kreditkarte.

Mit diesem Auftrag erkläre ich mich damit einverstanden, dass ich per Post, Telefon, Fax oder E-Mail über interessante Verlagsangebote informiert werde. Diese Erklärung kann ich jederzeit widerrufen.

Gentner Verlag · iSH-Shop
Postfach 101742 · 70015 Stuttgart

Fax-Hotline: 07 11 / 63 67 27 32
E-Mail: shop@gentnerverlag.de



Das Meisterstück von Thomas Koffler aus 96164 Kempten ist ein achteiliger Schirmständer aus Kupfer. Die konischen Segmente hat er an den Verbindungsstellen gefalzt. Den oberen Abschluss hat er mit genuteten Rundstangen von 10 mm gestaltet, die an den Stoßstellen gelötet sind. Auch der Griff besteht aus einer Kupferstange, die er mit dem Außenteil durch Kupferrohre von 6 mm Durchmesser verstrebt hat. Den gewölbten Boden hat Thomas Koffler von Hand getrieben.



Das Meisterstück von Sebastian Kaidel aus 97318 Kitzingen ist ein Zimmerbrunnen aus Edelstahl mit der Werkstoffqualität 1.4401 und 0,7 mm dickem Titanzink. Die achteckige Edelstahlsäule ist WIG-geschweißt, ebenso wie der „Säulenhut“ und die achteckigen Schalen aus Edelstahl mit ihren kunstvoll herausgetriebenen Überlaufspitzen. Der Standkörper des Zimmerbrunnens besteht aus Titanzink, dessen Innenteil Sebastian Kaidel mit angeordneten Wulsten verlötet hat, die einzelnen Segmente des Standkörpers hat er durch Falzen miteinander verbunden.



Durch und durch achteckig ist das Meisterstück von Stefan Tatar aus 91798 Fliegenstall, bis auf die kreisrunden Lichtöffnungen. Es handelt sich um eine Außenleuchte aus 0,6 mm dickem Kupfer und Messing. Die Abdeckung ist konkav geschwungen, die einzelnen Segmente sind durch 4 mm hohe Stehfalze miteinander verbunden. Das gilt auch für den unteren Lampenkörper. Den oberen Abschluss hat Stefan Tatar von Hand getrieben und als gefalzte Kugel ausgebildet. Der untere Lampenkörper und die konkave Abdeckung sind durch Querfalze miteinander verbunden.



Wer Interesse am nächsten Spengler-Meisterkurs hat, sollte schnell reagieren. Die Nachfrage ist weiterhin sehr hoch, die Plätze sind für die bestmögliche Wissensvermittlung bewusst auf 16 Teilnehmer begrenzt und erste Anmeldungen liegen bereits jetzt vor. Weitere Informationen: Spengler-Meisterschule Schweinfurt, E-Mail: m.kaemmer@hwk-ufw.de, Tel. (0 97 21) 7 85 8-1 29, Fax -1 20.

Überhaupt nicht arbeitsscheu zeigte sich Michael Scheu aus 74626 Bretzfeld. Das beweist sein Viertelkreistonendach mit aufgesetzter Tonnengaube. Bekleidet hat er sein Holzmodell mit Kupfer in 0,6 und 0,7 mm Dicke. Es handelt sich um ein sehr schön gestaltetes Dach in Doppelstehfalztechnik, die Attika der Tonnengaube hat er in Winkelstehfalztechnik bekleidet. Die segmentierten Seitenbleche sind durch einfache Querfalze verbunden. Eine bemerkenswerte Besonderheit ist der Kehlnick, den Michael Scheu als Doppelstehfalz ausgeführt hat. Die Falzabschlüsse am Pultabschluss sind stehend eingeführt.