

Werkzeuge + Maschinen

Heißluftpistole mit Gaskartusche

Guilbert Express, Hersteller von KlempnerlötKolben, stellt eine Heißluftpistole vor, die auf einen Stromanschluss verzichten kann. Die Express-Heißluftpistole arbeitet mit einer 60-g-Gaskartusche, erzeugt einen regelbaren Luftstrom mit einer Temperatur von 450 bis 600 °C, und sie ist mit einer automatischen Zündung ausgestattet. Die Einsatzgebiete sind vielseitig. Dazu gehört auch das Vorwärmen von Zinkblech in der kühleren Jahreszeit, da Zinkblech unter 10 °C Außentemperatur schwieriger zu verarbeiten ist und im Extremfall brechen kann. Mit dem Flachdüsenaufsatz lässt sich die Heißluftpistole ebenfalls bei kleineren Arbeiten im Dachbahnenbereich einsetzen.

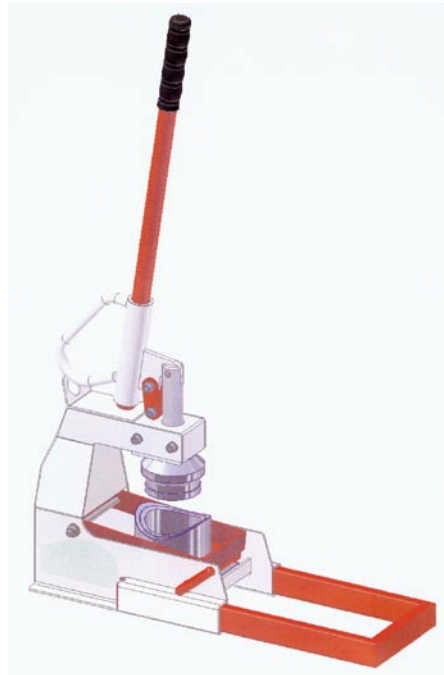
Besonders sinnvoll ist diese Heißluftpistole natürlich dann, wenn keine Steckdose in der Nähe ist. Das Gerät ist handlich, hat einen eingebauten Standfuß und ist dank der Aufhängevorrichtung auch am Gürtel zu befestigen. Mit einer Gaskartusche ist eine Arbeitsdauer von 1 bis 2 Stunden gewährleistet. Die Gaskartusche von Express (Art.-Nr. 444), in der das Gas in Schaumstoff gebunden ist, ermöglicht sogar das problemlose Arbeiten über Kopf. Im Gegensatz zu elektrischen Heißluftpistolen ist kein Vorwärmen notwendig. Die Arbeitstemperatur ist direkt nach dem Einschalten verfügbar.



Zum Lieferumfang gehören die Heißluftpistole, eine Gaskartusche, eine Flach- und eine Reflektordüse. Die Heißluftpistole ist in Deutschland über Perkeo aus Schwieberdingen erhältlich. Weitere Informationen: Guilbert Express Deutschland, Kasseler Str. 68, 34246 Vellmar, E-Mail: carsten.wirthgen@express.fr, Tel: (05 61) 7 39 15 28, Fax: (05 61) 7 39 18 68. ■

MASC: Rinnenlochstanze Typ RLS

Diese Rinnenlochstanze zeichnet sich aus durch kompakte Bauweise, optimales Handling und eine stabile Konstruktion. Mit ihr lassen sich kreisrunde Ausschnitte an Dachrinnen in Sekundenschnelle erstellen. Durch das Wechseln von Stempel und Matrize können verschiedene Durchmesser für Löt- oder Einhängestutzen erstellt werden. Ein zweiter Arbeitstakt sorgt bei Bedarf für einen formschlüssigen sauberen Bord für den fachmännischen Anschluss an einen Einhängestutzen. Weitere Informationen: M.A.S.C. Arbeitsmittel-Vertriebs GmbH, Funkweg 12a, 89250 Senden, E-Mail: hotline@masc-senden.de, Tel.: (0 73 07) 92 94 40, Fax: (0 73 07) 92 94 42. ■



MASC: Ankörnzange Typ AKZ

Im Fassadenbereich werden Profilscharen und Kassetten für das Winkelstehfalzsystem oft durch Abkanten erstellt. Um diese passgenau und schnell anzuzeichnen hat die Ideenschmiede M.A.S.C., auch auf Grund mehrfacher Anfragen von Klempnermeistern, eine Ankörnzange entwickelt. Bisher werden die Kantlinien einzeln mit Anreißschablonen usw. angezeichnet. Mit der neuen Ankörnzange lassen sich die Biegekanten für Unter- oder Überdeckung in einem Arbeitsgang erstellen. Über eine Skala können die Körnerspitzen je nach Bedarf justiert werden. Alle drei Biegekanten der Überdeckung werden mit einem Druck erstellt. Durch Umlegen eines Anschlagelassen



sich die Biegekanten der Unterdeckung ebenfalls durch nur einen Druck erstellen. Somit entfallen mehrere Arbeitsgänge wie beispielsweise ein beidseitiges Anreißern und das Wenden der Bleche. Weitere Informationen: M.A.S.C. Arbeitsmittel-Vertriebs GmbH, Funkweg 12a, 89250 Senden, E-Mail: hotline@masc-senden.de, Tel.: (0 73 07) 92 94 40, Fax: (0 73 07) 92 94 42. ■

MASC: Ausklinkschere Typ AKS als Ergänzungswerkzeug zur Schlebach-Profiliermaschine Typ Quadro

Mit dieser neu entwickelten, hochwertigen Ausklinkschere lassen sich Ausschnitte für die Profile Nailstrip und Snap/Lock rationell erstellen. Die handliche Schere macht den Einsatz von Handlochstanzen, Scheren und Bohrern überflüssig. Durch individuelles Einfahren der Schere lassen sich die Profilhöhen 25 und 38 mm einfach ausschneiden. Die Einschnitttiefe ist durch Nachschneiden problemlos regelbar. Ihren Einsatz findet sie vornehmlich im First- und Wandanschlussbereich. Sie ist jedoch auch anderweitig einsetzbar, zum Beispiel zur Erstellung von eigenen Kiesleisten oder anderen Ausschnitten. Weitere Informationen: M.A.S.C. Arbeitsmittel-Vertriebs GmbH, Funkweg 12a, 89250 Senden, E-Mail: hotline@masc-senden.de, Tel.: (0 73 07) 92 94 40, Fax: (0 73 07) 92 94 42. ■



Original

NAKRA®

Partner der Spengler

- Dachbekrönungen
- Bauornamente
- Sonderprofile
- Restaurierungen
- Sonderanfertigungen
- Großprojekte

Fordern Sie unseren farbigen Gesamtkatalog an!

www.nakra.de



Besuchen Sie uns im Internet!

Original NAKRA fon: 0 60 23/ 91 99-0
 Siemensstrasse 18a fax: 0 60 23/ 91 99-10
 D-63755 Alzenau e-mail: info@nakra.de

Der MASC Coner

[Aufweiten und zusammenstecken]

Der MASC-Spezial-Aufweitconer...



... für Ihren Bohrhämmer (auch Akku) mit R/L-Lauf, SDS-Plus oder Zahnkranzaufnahme.

Durch das speziell übersetzte Getriebe des patentierten Coners erfolgt ein automatischer Vorschub und Rücklauf, dadurch:

- Festhalten des Rohres mit einer Hand mögl.
- keine Beschädigung des Rohres durch Klemmbacken
- ermöglicht Aufweiten von kürzesten Rohrstücken
- problemloses Herstellen von Schiebemuffen
- schnellstes Aufweiten sämtlicher handelsüblicher Regenfallrohre u. Bögen aus Zink, Kupfer, ... (gefalzt, geschweißt, ...)
- absolut wartungsfreier Betrieb
- Größen, Ø mm: 50, 60, 75, 76, 80, 87, 100, 120, 130, 150

Zu beziehen über Ihren Fachgroßhandel 2er- od. 3er-Set im Metallkoffer

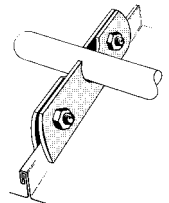


M.A.S.C.®

macht Marktneuheiten

MASC Arbeitsmittel-Vertriebs GmbH
 Funkweg 12 a . 89250 Senden
 Telefon 0 73 07/92 94 40 . Fax 92 94 42
 hotline@masc-senden.de . www.masc.de

SCHNEEFANGSYSTEME REES



GmbH & Co. KG
 Im Steinach 25a · D-87561 Oberstdorf
 Tel. 0 83 22/40 71 · Fax 48 44
www.rees-oberstdorf.de · info@rees-oberstdorf.de

Schneefangsystem für Trapez- und Leistendächer



mit Schneestopperrn für
 Sickerntiefen bis zu 85 mm
 (Sonderanfertigung bis 135 mm)

- aus Aluprofilen
- einfache Montage
- preiswert

Entwicklung und System REES

Lieferung und Verkauf durch den Fachgroßhandel

Sechsfach-Abcoilanlage für perfekte Zuschnitte aller Baumetalle vom Coil

An die Sechsfach-Abcoil-, Richt-, Längs- und Querteilanlage von Forstner Maschinenbau GmbH stellen Klempner-Fachbetriebe hohe Anforderungen. Und genau darauf hat sich Firmenchef Renato Romagnola auch eingestellt, seit er im Jahr 1989 erstmals eine solche Anlage auf den Markt brachte. Viele Fachbetriebe arbeiten heute noch mit einer Forstner-Anlage, die mit nur drei Abwickelgeräten ausgestattet ist. Bei der heutigen Vielzahl an eingesetzten Baumetallen ist das kaum noch zeitgemäß. Denn es gibt ja hier viele unterschiedliche Oberflächenvariationen. Sie reichen von werkseitig oxidierten über patinierte und brünierte bis hin zu farbbeschichteten Oberflächen.

Aus diesem Grund entscheiden sich viele Klempner-Fachbetriebe, nochmals in den rationellen Zuschnitt direkt vom Coil zu investieren, weil sie sich der Flexibilität und der Schnelligkeit einer solchen Anlage bewusst sind. Sie lassen nachrüsten oder entscheiden sich gleich für eine neue Anlage. Eine solche besteht aus sechs Abwickelgeräten mit maximal 3000 kg Coilgewicht, einem Mehrfachstisch für den automatischen Blechwechsel von einem Coil zum nächsten, einer Richtmaschine, einer Spaltanlage mit 5 Messerpaaren und einer Tafelschere für den schnellen Querschnitt.

Mit dieser Anlage lassen sich alle Baumetalle mit all ihren Oberflächenvariationen von max. 1,0 mm Materialdicke schnell und einfach zuschneiden. Die motorisch angetriebenen Abwickelgeräte werden mit Hilfe eines Staplers beladen. Das Handling ist sehr einfach, ein Coilwechsel ist schnell erledigt. Alle beladenen Blechsorten werden in den nachfolgenden Mehrfachstisch eingespannt. Von dort aus werden sie über die Steuerung abgerufen und maßgenau zugeschnitten.

Ein Blechwechsel erfolgt vollautomatisch und dauert weniger als eine Minute. So lassen sich selbst kleine Kundenaufträge schnell und flexibel – praktisch auf Knopfdruck – zuschneiden. Der große Zeitgewinn und auch der geringere Platzbedarf für die Coils sind wesentliche Vorteile, die sich sehr rasch bezahlt machen. Besonders gelobt wird auch die einfache Bedienbarkeit der SPS-Steuerung und das Design der Maschine, das praktisch jeden Farbenwunsch erfüllt. Weitere Informationen: Forstner Maschinenbau GmbH, Rheinstraße 98, A-6800 Feldkirch, E-Mail: office@forstnercoil.at, Tel.: (00 43-55 22) 7 43 09, Fax: (00 43-55 22) 7 48 81. ■

Sechsfach-Abcoilanlage in einem dezenten Grauton mit Richtmaschine und Längs- und Querteilanlage für perfekte Zuschnitte direkt vom Coil.



Sechs Abwickelgeräte in Kombination mit dem Mehrfachstisch ermöglichen einen raschen Blechwechsel.



Perkeo: Hartlötblechner mit Spezialgas

Neu bei Perkeo ist ein Hartlötblechner auf Kartuschenbasis mit Spezialgas. Betrieben wird das leichte und mobile Gerät mit einem neuartigen Gasgemisch, dem so genannten MAP-Gas. Es setzt sich zusammen aus Methyl, Acetylen und Propan. Die beim Hartlöten von Kupfer benötigten Temperaturen zwischen 710 °C und 730 °C werden spielend erreicht.

Neu ist auch das Lieferangebot von Gasflaschen aus eigener Produktion in verschiedenen Größen. Mit kurzen Lieferzeiten und günstigen Preisen für leere und gefüllte Gasflaschen will Perkeo auch in diesem Segment erfolgreich sein. Weitere Informationen: Perkeo-Werk GmbH + Co. KG, Talweg 5, 71701 Schwieberdingen, E-Mail: perkeo@perkeo-werk.de, ■



Tel.: (0 71 50) 3 50 43-0, Fax: (0 71 50) 3 50 43-40. ■

ENGELHARDT

Werksvertretungen - Auslieferungslager - Service

WIR bieten Ihnen die RUNDUM-LÖSUNG in der Klempnertechnik!

www.rene-engelhardt.de

René Engelhardt Werksvertretungen

Tel.: (0 71 50) 39 18 25

Fax: (0 71 50) 39 18 30

Kornwestheimer Str. 39

70825 Mönchingen

Werkzeughandel
AMENT
Johann Ament
Köhlerstr. 4
D-91334 Hemhofen

Tel.: 09195-929680
Fax: 09195-929682

Was
zusammeng gehört
griffbereit
in einem Koffer



Die drei unentbehrlichen
ASSE für jeden Spengler

E-Mail: AmentScheren@aol.com

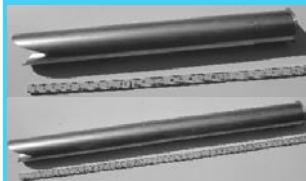
Herstellung von Dachzubehör Stanz-, Preß- + Ziehtteile Czaja



Weimarische Str. 52c • 99326 Stadtilm
Tel. (0 36 29) 30 71 • Fax (0 36 29) 31 60

CU-Regenstandrohr o. Ö. DN 100
CU-Regenstandrohr m. Ö. DN 100
CU-Regenstandr. m. Ö. rausgezogen DN 100
verz. Regenstandrohr o. Ö. DN 100
verz. Regenstandr. m. Ö. DN 100
verz. Regenstandr. m. Ö. rausgezogen DN 100
Zink- u. CU-Endböden 250, 285, 333
Zink- u. CU-Uniböden 250, 285, 333
Zink-Standrohrkappe DN 76+80+87+100/116
Kupfer-Standrohrkappe DN 76+80+87+100/116

Ständige Innovation



ferrinox®
BRANDT
Edelstahldach

Brandt Edelstahldach GmbH
51147 Köln (Porz-Lind)
Tel. 02203 - 63964, Fax 62601
info@brandtedelstahldach.de
www.brandtedelstahldach.de

Das **ferrinox®-Dachentwässerungssystem** aus Edelstahl steht für ständige Suche nach Produktentwicklungen und -verbesserungen, die es unserem Partner - dem Handwerker - ermöglichen, das Material so effektiv wie möglich zu verarbeiten und einzusetzen. Wir wollen eben mehr als nur verkaufen.

Einer der Schritte in diese Richtung waren unsere Innovationen im Bereich Lötwasser, Rohrschellen, die besonders auf Edelstahl abgestimmten Wandhalter und Edelstahlnieten und jetzt der **ausziehbare Wasserspeicher**.

Aber ebenso das walzmattierte Material UGITOP sowie der blanke Edelstahl.

Mehr als verkaufen für Kunden eben.

EXPRESS

Der LötKolben

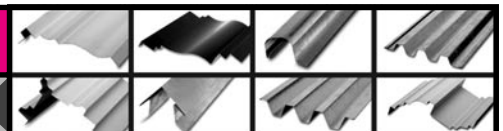
- ✓ Schnelle Erwärmung durch Kreisflamme
- ✓ Drehbares Kupferstück
- ✓ Automatische Zündung
- ✓ 100% Windschutz durch Brennkammersystem



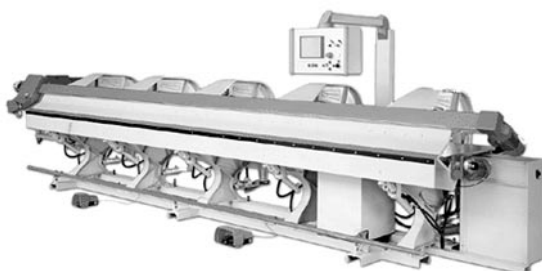
GUILBERT EXPRESS Deutschland
Kasseler Str. 68, 34246 Vellmar
Tel: 0561/7391528 Fax: 7391868
carsten.wirthgen@express.fr
www.express.fr

Mit uns biegen Sie richtig!

LANGABKANTMASCHINEN 3-12 METER



INNOVATIV
ZUVERLÄSSIG
LANGLEBIG



biegemaster

SPERR & LECHNER
74613 Öhringen-Ohrnberg
Fon 0 79 48 - 411
Fax 0 79 48 - 887

IMMER GUT IN FORM

www.sperr-lechner.de