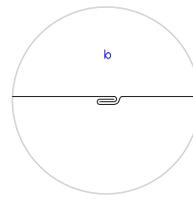


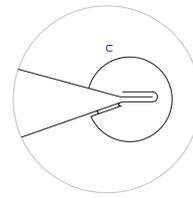
Baugruppe A

Kupfer 0,7 mm  
Kegelstumpf als obigen Einsatz zum herausnehmen.  
Oben einfacher Stehfalz nicht geschlossen,  
unten Eckfalz. Längsfalz als Rohrfalz nach innen  
durchgesetzt. Alle Falze dicht verlötet.  
Falzbreite bei beiden Falzen 5 mm.



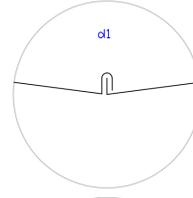
Baugruppe B

Kupfer 0,7 mm  
Übergang von achteckig auf Rund  
bestehend aus vier Teilen, verbunden mit einem Liegefalz  
nach innen durchgesetzt.  
Falze innen verlötet.  
Falzbreite 5 mm.



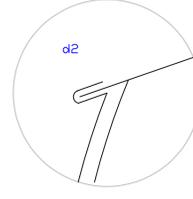
Baugruppe C

Messing 0,6 mm  
Hohlwulst  $\varnothing$  24 mm auf, Gehrung gesägt, am Korpus von  
Baugruppe D verlötet. Gehrungen stumpf verlötet.  
Verbindung zwischen den beiden Übergängen einfacher Falz.  
Falze innen verlötet.  
Falzbreite 7,5 mm.



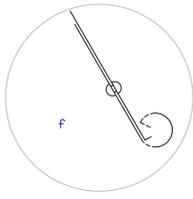
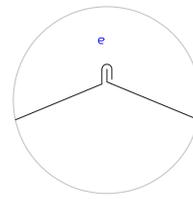
Baugruppe D

Kupfer 0,7 mm  
Übergang von achteckig groß auf achteckig klein.  
Einfacher Stehfalz nach innen. Verbindung zwischen  
Baugruppe D und E einfacher Stehfalz nach innen.  
Der von unten kommende Falz endet stumpf im Falz der  
Baugruppe D. Falze innen verlötet.  
Falzbreite d1 5 mm. Falzbreite d2 10 mm.



Baugruppe E

Kupfer 0,7 mm  
Blechfuß segmentförmig. Nach außen gefalzt, mit einem  
einfachen Stehfalz.  
Der Falz endet in der Baugruppe F. Falze innen verlötet.  
Falzbreite 5 mm.



Baugruppe F

Messing 0,6 mm  
Hohlwulstteile mit Nietlappen, auf Gehrung gesägt, mit dem  
Korpus vernietet. Gehrungen stumpf gelötet.  
Messingnieten 4,0 x 6,0 mm

Details sind nicht Maßstabsgetreu!

Messing und Kupfer	Olympisches Feuer	Schnidt Michael
Maßstab 1 : 2,5	Eingabezeichnung	13, 01, 2012